

**PONY**

Pony Testing International Group

报告编号(Report ID): MDIO6C6N75909521

# 电池测试报告

## Battery Test Report

样品名称及型号

铅酸蓄电池 GT12B-4

委托单位

广州市闽通商贸有限公司

生产单位

广州市凯捷电源实业有限公司

P O N Y 谱 尼 测 试  
Pony Testing International Group

www.ponytest.com

No.: MDIO6C6N75909521

Code: p9270v7cs



## 一. 样品描述

样品名称	铅酸蓄电池		样品型号	GT12B-4	
委托单位	广州市闽通商贸有限公司				
生产单位	广州市凯捷电源实业有限公司				
标称电压	12V	额定容量	12Ah	充电限制电压	---
充电电流	---	最大连续充电电流	---	充电截止电流	---
终止电压	---	最大放电电流	---	用途	---
内含电池芯个数	---	电池芯型号	---	电池芯电容量	---
电芯生产厂家	---				
测试开始日期	2016-05-13	测试结束日期	2016-05-19		

## 二. 参考方法

UN Model regulations ST/SG/AC.10/1/Rev.19 UN2800 的特殊规定 238(a)(b)

## 三. 测试项目

1. 振动
2. 压差
3. 55°C 漏液

## 四. 测试结论

测试项目	测试样品编号	执行标准	结论
振动	N1-N3	UN Model regulations ST/SG/AC.10/1/Rev.19 UN2800 的特殊规定 238(a)(b)	通过
压差			通过
55°C 漏液			通过

主检人:

审核人:

批准人:

批准日期: 2016年5月19日



## 五. 样品照片



仅对原报告照片中的样品负责

## 六. 测试方法

### 1. 振动

将电池牢固夹在振动机平台上, 作振幅为 0.8 毫米 (0.032 英寸) 的简单谐振运动 (总的最大偏移为 1.6 毫米 [0.063 英寸])。频率的变化速率为 1Hz/min, 频率范围为 10Hz 至 55 Hz。对于每一电池安装位置 (振动方向), 在  $95 \pm 5$  分钟内遍历整个频率范围并返回。必须在三个互相垂直的位置上对电池进行测试, 每次测试的时间相同。

### 2. 压差

在振动测试后, 在  $24^{\circ}\text{C} \pm 4^{\circ}\text{C}$  下将电池存放 6 小时, 并承受至少为 88kPa 的压差。必须在三个相互垂直的位置上对电池进行测试。每个位置至少测试 6 小时。

### 3. 55°C漏液

在压差测试后, 局部破坏样品外壳, 在  $55^{\circ}\text{C}$  下存放, 观察电解液是否泄露。



## 七. 测试设备

IE-0128 电动式振动试验台

IE-0434 真空干燥箱

IE-0219 高低温潮湿试验箱

## 八. 测试数据

### 1. 振动

电池编号	有无破裂, 起火和漏液
N1	无
N2	无
N3	无

### 2. 压差

电池编号	有无破裂, 起火和漏液
N1	无
N2	无
N3	无

### 3. 55°C 漏液

电池编号	有无起火和漏液
N1	无
N2	无
N3	无

\*\*\*报告结束\*\*\*